



Applications - Collage - Etanchéité - Services

LOCTITE DRI-LOC PLASTIC®

(rév 2 du 07/01/2014)

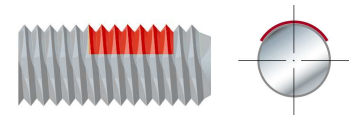
Descriptif : Le Loctite Dri-Loc Plastic est un produit de freinage pré-appliqué sec au toucher. Il est déposé à chaud sur le filetage. Le Loctite Dri-loc Plastic est un produit permanent déposé sous forme de patch (dépose d'un angle de 90° à 120°) sur le filetage. Le couple de dévissage peut être ajusté suivant la spécification du client. Une fois assemblé, le montage réalisé avec le Loctite Dri-Loc Plastic résiste aux vibrations et est complètement repositionnable.

Applications :

Le Loctite Dri-Loc Plastic est utilisé dans les assemblages soumis aux vibrations. Il est également utilisé dans les assemblages nécessitant un réglage, un démontage et/ou une réutilisation

Caractéristiques :

- Il empêche le dévissage
- Il est démontable
- Il est ré ajustable
- Il est peut être ré utilisable plusieurs fois



Dépose entre 90° et 120°

Les avantages :

- Torsion de serrage immédiate et efficace
- Réglable et réutilisable
- Performances égales sur tous substrats
- Résistance à la température de - 55°C à 120°C
- Graissage spécifique et possibilité de lubrifier
- Couleur facile à identifier
- Durée de vie sur pièce avant montage de 10 ans
- Permet un repositionnement répété des pièces assemblées

Les spécifications :

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Le matériel : | Thermoplastic (Nylon) |
| La couleur : | Rouge ou bleu |
| Températures d'opération : | de - 55°C à 120° C |
| Durée de stockage : | illimitée |
| Ré utilisable | + de 5 fois |



19, avenue Etienne Audibert
60 300 SENLIS
Tel : 03 44 73 01 06
Fax : 03 44 73 02 86
www.aces-pa.fr

S.A.S au capital de 100 000 euros
RSC : Senlis 500 006 606
APE : 2561Z
Siret : 500 006 606 00023
N° TVA : FR93 500 006 606

Performances :

Ci-dessous, valeurs standards en Nm de pièces montées avec le Loctite Dri-Loc Plastic

| Diamètre d | 1er montage Nm max. | 1er démontage Nm min | 3e démontage Nm min |
|---------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| M3 | 0.43 | 0.1 | 0.08 |
| M4 | 0.9 | 0.12 | 0.1 |
| M5 | 1.6 | 0.18 | 0.15 |
| M6 | 3.0 | 0.35 | 0.23 |
| M8 | 6.0 | 0.85 | 0.45 |
| M10 | 10.5 | 1.5 | 0.75 |
| M12 | 15.5 | 2.3 | 1.6 |
| M14 | 24 | 3.3 | 2.3 |
| M16 | 32 | 4 | 2.8 |
| M18 | 45 | 4.7 | 3.2 |

Ce produit est conforme à la norme DIN 267.28



19, avenue Etienne Audibert
60 300 SENLIS
Tel : 03 44 73 01 06
Fax : 03 44 73 02 86
www.aces-pa.fr

S.A.S au capital de 100 000 euros
RSC : Senlis 500 006 606
APE : 2561Z
Siret : 500 006 606 00023
N° TVA : FR93 500 006 606



Produits et méthodes